

**FONDERIE PL srlu**  
via E.Mattei, 9 - Zona Ind.le Montefano  
62010 - Montefano (Mc) Italia  
P.IVA 01403260431  
tel. +39 0733 850611 - fax +39 0733 851357



# 2

The collaboration with Fonderie PL's team starts with the feasibility study and the product engineering on the basis of customer's request. Fonderie PL's team, engineers, sales managers, key account managers, are at customer's disposal in order to offer the most effective solution and to simplify the most complicate projects.

With the use of modern software, Fonderie PL's team is able to supply the customers with the preliminary evaluation to start the product engineering, e.g. process study, die casting flow analysis with die casting simulation software. This procedure guarantees the customer a good quality of the production process and of the die-cast product.

Flow Chart, PFMEA, control plans are terms that Fonderie PL's team knows very good, because they are the most crucial tools of the engineering process.

Key word? Collaboration!

Customers can count moreover on a rigorous and steady quality check of the raw material. These are the alloys that Fonderie PL production most used: ENAB 46100, ENAB 46000, ENAB 47100, ENAB 43400, ENAB 44300, and ENAB 44100.

Fonderie PL is able to supply a high quality die-cast part and the tools to produce it, by selecting and obtaining a classification of the most reliable suppliers. That is a further crucial benefit for Fonderie PL's customers.

Die Zusammenarbeit zwischen ihnen und uns beginnt auf Grundlage ihrer Kundenanfrage mit einer Machbarkeitsstudie und dem Produkt-Engineering. Unser Team, bestehend aus Ingenieure, Vertriebsleiter und Key Account Manager steht ihnen für effektivste Lösungen und für die Vereinfachung auch kompliziertester Projekte zur Verfügung. Durch die Verwendung modernster Software bietet das technische Team von Fonderie PL ihnen die, für das Produkt-Engineering notwendigen Vorstudien, wie z.B. Prozess- und Jet-Flow-Analyse mit Simulationssoftware an. All dies garantiert Ihnen die Qualität des Projektes und des Druckgussteils. Flow Chart, PFMEA und Kontrollpläne sind Begriffe, die das Fonderie PL -Team als fundamentalen Bestandteil des Engineering-Prozesses sehr gut kennt.

Stichwort: Kooperation!

Der Kunde kann sich darüber hinaus auf eine strenge und ständige Kontrolle des Rohmaterials verlassen, die vom Qualitätsteam der Fonderie PL durchgeführt wird. Die hauptsächlich verarbeiteten Legierungen sind: ENAB 46100, ENAB 46000, ENAB 47100, ENAB 43400, ENAB 44300, ENAB 44100. Die Auswahl und Klassifizierung der besten Lieferanten für den Bau von Werkzeugen und Vorrichtungen ist ein zusätzlicher Vorteil, von dem unsere Kunden profitieren können. Fonderie PL ist tatsächlich in der Lage, ein qualitativ hochwertiges Druckgussprodukt inklusive aller Werkzeuge

# PROCESS

Key word? Experience!

With the project Industry 4.0, tenaciously developed by Fonderie PL's team, the production area is fully automated and has 6 die-casting cells:

2 die casting cells 400 tons

2 die casting cells 500 tons

1 die casting cell 650 tons

1 die casting cell 750 tons

Fonderie PL has an internal department specialized in metal surface treatment, tumbling, and makes use of experienced and qualified partners to realize the mechanical machining. The use of Innovative software allows the steady monitoring of the production progress and of the status of the presses. In addition, all the production phases are effectively under control and with a low margin of error. Thanks to this procedure, the traceability of the part is always guaranteed.

und anzubieten, um es auf die effektivste Art und Weise zu herzustellen.

Stichwort: Kompetenz!

Der Produktionsbereich von Fonderie PL ist durch das Projekt Industry 4.0, das unser Team zielstrebig durchgeführt hat, vollständig automatisiert und verfügt über 6 Produktionsinseln, 2 Produktionsinseln 400 Ton, 2 Produktionsinseln 500 Ton, 1 Produktionsinsel 650 Ton, 1 Produktionsinsel 750 Ton.

Fonderie PL verfügt über eine interne Abteilung, die auf die Oberflächenbearbeitung beim Trowalisieren spezialisiert ist, und arbeitet mit kompetenten und qualifizierten externen Partnern für die mechanische Bearbeitung zusammen. Der Verwendung innovativer Software ermöglicht eine ständige Überwachung des Produktionsprozesses und des Zustands der Pressen. So werden alle Produktionsphasen effektiv und mit einer auf ein geringes Maß reduzierten Fehlerquote unter Kontrolle gehalten.



Fonderie PL's quality team can thus easily identify possible defects before the product arrives on the customer's production lines. The quality team uses tools such as 8D report and FMEA.

Basing on a control plan decided with the customer, Fonderie PL's quality team carry out a strict check of the die cast part during the production of all batches, using of modern tools such as:

MITUTOYO CMM, SPECTROMETER, X RAY BOSELLO, ROUGHNESS TESTER

Key word? Reliability

Finally, Fonderie PL's logistic team pack the die-cast part carefully and according to the specifications defined with the customer. Fonderie PL's team thus guarantees the delivery on time of the die-cast part and according to the required quality standards.

Key word? Accuracy!

ten. Dank dieses Verfahrens ist auch die Teilerückverfolgbarkeit jederzeit gewährleistet. Das Qualitätsteam der Fonderie PL kann auf diese Art und Weise mit den Methoden des 8D-Reports und der FMEA mögliche Fehler leicht identifizieren, bevor das Produkt die Produktionslinien des Kunden erreicht. Die Mitarbeiter führen außerdem strenge Kontrollen auf der Grundlage eines in Zusammenarbeit mit dem Kunden erstellten Kontrollplans während aller Produktionschargen durch, und zwar mit Hilfe modernster Anlagen wie, MITUTOYO CMM, SPEKTROMETER, X RAY BOSELLO, Rauheitsprüfgeräte Stichwort: Zuverlässigkeit!

Die Mitarbeiter der Logistikabteilung von Fonderie PL sind dafür verantwortlich, dass die Produkte genau und gemäß den mit dem Kunden festgelegten Spezifikationen verpackt werden. Unser Team gewährleistet, dass die Druckgussteile pünktlich und in der geforderten Qualität ankommen.

Stichwort: Genauigkeit!