

① ② PROCESS
2

FONDERIE PL srlu
via E.Mattei, 9 - Zona Ind.le Montefano
62010 - Montefano (Mc) Italia
P.IVA 01403260431
tel. +39 0733 850611 - fax +39 0733 851357



2

La collaborazione con il team di Fonderie PL comincia con lo studio di fattibilità e l'ingegnerizzazione del prodotto sulla base della richiesta del cliente. Il team di Fonderie PL, ufficio tecnico, commerciali e key account manager è a disposizione per offrire al cliente la soluzione più efficace e per semplificare i progetti più complicati. Grazie all'utilizzo di software all'avanguardia il team tecnico di Fonderie PL fornisce al cliente gli studi preliminari necessari per l'ingegnerizzazione del prodotto, come lo studio del processo e l'analisi di flusso del getto con software di simulazione. Tutto ciò garantisce al cliente la qualità del progetto e del prodotto pressofuso. Flow Chart, PFMEA, piani di controllo sono termini che il team di Fonderie PL conosce molto bene in quanto parte fondamentale del processo di ingegnerizzazione. Parola d'ordine? Collaborazione! Il cliente può inoltre contare su un rigoroso e costante controllo della materia prima effettuata dal team della qualità di Fonderie PL. Le leghe principalmente utilizzate sono: ENAB 46100, ENAB 46000, ENAB 47100, ENAB 43400, ENAB 44300, ENAB 44100. La scelta e la classificazione dei migliori fornitori per la costruzione di stampi e attrezzature per la realizzazione del progetto è un altro vantaggio di cui i clienti di Fonderie PL possono usufruire. Fonderie PL è infatti in grado di offrire un prodotto pressofuso di alta qualità e tutti gli stampi e le attrezza-

The collaboration with Fonderie PL's team starts with the feasibility study and the product engineering on the basis of customer's request. Fonderie PL's team, engineers, sales managers, key account managers, are at customer's disposal in order to offer the most effective solution and to simplify the most complicated projects. With the use of modern software, Fonderie PL's team is able to supply the customers with the preliminary evaluation to start the product engineering, e.g. process study, die casting flow analysis with die casting simulation software. This procedure guarantees the customer a good quality of the production process and of the die-cast product. Flow Chart, PFMEA, control plans are terms that Fonderie PL's team knows very good, because they are the most crucial tools of the engineering process. Key word? Collaboration! Customers can count moreover on a rigorous and steady quality check of the raw material. These are the alloys that Fonderie PL production most used: ENAB 46100, ENAB 46000, ENAB 47100, ENAB 43400, ENAB 44300, and ENAB 44100. Fonderie PL is able to supply a high quality die-cast part and the tools to produce it, by selecting and obtaining a classification of the most reliable suppliers. That is a further crucial benefit for Fonderie PL's customers.



PROCESS

ture per realizzarlo nel modo più efficace. Parola d'ordine: Competenza! L'area produttiva di Fonderie PL è totalmente automatizzata grazie al progetto Industry 4.0 portato avanti con grande tenacia dal team di Fonderie PL e dispone di 6 isole produttive:
 2 isole con forza di chiusura da 400 ton
 2 isole con forza di chiusura da 500 ton
 1 isola con forza di chiusura da 650 ton
 1 isola con forza di chiusura 750 ton
 Fonderie PL ha a disposizione un reparto interno specializzato nella lavorazione superficiale della burattatura e si avvale di competenti e qualificati partner esterni per le lavorazioni meccaniche. L'utilizzo di innovativi software consente il monitoraggio costante sia dell'avanzamento della produzione che dello stato delle presse. Tutte le fasi produttive sono così tenute sotto controllo in modo efficace e con margine d'errore ridotto al minimo. Grazie a questa procedura anche la rintracciabilità del pezzo è sempre garantita.

Key word? Experience!
 With the project Industry 4.0, tenaciously developed by Fonderie PL's team, the production area is fully automated and has 6 die-casting cells:
 2 die casting cells 400 tons
 2 die casting cells 500 tons
 1 die casting cell 650 tons
 1 die casting cell 750 tons
 Fonderie PL has an internal department specialized in metal surface treatment, tumbling, and makes use of experienced and qualified partners to realize the mechanical machining. The use of innovative software allows the steady monitoring of the production progress and of the status of the presses. In addition, all the production phases are effectively under control and with a low margin of error. Thanks to this procedure, the traceability of the part is always guaranteed.



Il team dell'area qualità di Fonderie PL può così facilmente individuare possibili difetti prima che il prodotto arrivi sulle linee produttive del cliente. L'8D report e l'FMEA sono gli strumenti utilizzati. Gli operatori effettuano inoltre rigorosi controlli, basati su un piano di controllo stabilito in collaborazione con il cliente, durante la produzione di ogni lotto, avvalendosi di attrezzature all'avanguardia come: MITUTOYO CMM, SPECTOMETRO, X RAY BOSELLO, ROGUSIMETRO. Parola d'ordine: Affidabilità! Gli operatori del dipartimento Logistica di Fonderie PL si occupano di imballare i prodotti accuratamente e secondo le specifiche definite con il cliente. Il team di Fonderie PL garantisce così l'arrivo puntuale dei pressofusi e secondo gli standard di qualità richiesti. Parola d'ordine: Accuratezza!

Fonderie PL's quality team can thus easily identify possible defects before the product arrives on the customer's production lines. The quality team uses tools such as 8D report and FMEA. Basing on a control plan decided with the customer, Fonderie PL's quality team carry out a strict check of the die cast part during the production of all batches, using of modern tools such as: MITUTOYO CMM, SPECTROMETER, X RAY BOSELLO, ROUGHNESS TESTER. Key word? Reliability. Finally, Fonderie PL's logistic team pack the die-cast part carefully and according to the specifications defined with the customer. Fonderie PL's team thus guarantees the delivery on time of the die-cast part and according to the required quality standards. Key word? Accuracy!